

UG-776

BCO-23

**B.Com. DEGREE EXAMINATION —
JUNE 2018.**

Second Year

PRINCIPLES OF MANAGEMENT

Time : 3 hours

Maximum marks : 75

SECTION A — (3 × 5 = 15 marks)

Answer any THREE questions.

1. Define management.
மேலாண்மை வரையறு.
2. Explain the characteristics of management.
மேலாண்மையின் தன்மைகளை விளக்குக.
3. What are the communication process?
தகவல் தொடர்பு படிநிலைகள் யாவை?

4. What are the importance of management?

மேலாண்மையின் முக்கியத்துவத்தை கூறுக.

5. Write a short notes on supervision.

மேற்பார்வை பற்றி சிற குறிப்பு வரைக.

SECTION B — (4 × 15 = 60 marks)

Answer any FOUR questions.

6. Explain the various theories of management.

மேலாண்மையின் பல்வேறு கோட்பாடுகளை விவரி.

7. Discuss the steps and approaches to planning.

திட்டமிடுதலுக்கான படிகளும் அணுகு முறைகளும் பற்றி விவாதி.

8. Give the detail note on functions of organization.

அமைப்புகளின் பணிகளை பற்றி விரிவாக எழுதுக.

9. Explain the barriers of communication with suitable example.

தகவல் தொடர்பின் தடைகளை தகுந்த உதாரணத்துடன் விளக்குக.

10. List out the needs and importance of coordination.

ஒருங்கிணைப்பின் தேவைகள் மற்றும் முக்கியத்துவத்தை பட்டியலிடு.

11. Explain the functions of management.

மேலாண்மையின் பணிகளை விளக்குக.

12. Elaborate the decentralization in organization.

நிறுவனத்தின் அதிகார பரவலாக்கல் பற்றி விரிவாக
எழுதுக.